

Идентификация

Рекомендации для эффективного использования



Твердосплавные

Цветовая кодировка			Описание	Применение	Оптимальная скорость ω_{opt}	Примеры
Хвостовик	Маркировка	Рабочая часть				
			высокоэффективная ступенчатая насечка	экскавация	1 500 об/мин	H1SE
			высокая режущая способность	экскавация	1.500 об/мин	H1S
			керамика/металл	разрезание коронки	160.000 об/мин	H4MC/L
			металл	разрезание коронки	160.000 об/мин	H34
			металл	разрезание коронки	160.000 об/мин	H36R
			металл	разрезание коронки	160.000 об/мин	H40
			грубая поперечная насечка	обработка титановых абатментов	160.000 об/мин	H856G
			комбинационные финишные инструменты	обработка пломб	20.000 об/мин	H379B
			финишные инструменты DF	финишная обработка культи	20.000 об/мин	H283DF
			финишные инструменты (стандартные)	финишная обработка	20.000 об/мин	H132
			финишные инструменты (финишные)	финишная обработка	20.000 об/мин	H132F
			финишные инструменты (ультрафинишные)	финишная обработка	20.000 об/мин	H132UF
			финишные инструменты Q с поперечной насечкой	финишная обработка	20.000 об/мин	H134Q
			хирургия	апикэктомия и другое	80.000 об/мин	H254E/LE
			боры для удаления адгезива	ортодонтия	40.000 об/мин	H23RA
			боры для удаления адгезива	ортодонтия	40.000 об/мин	H22AGK
			боры для удаления амальгамы	удаление старых пломб	160.000 об/мин	H32
			лабораторные фрезы	временные конструкции	15.000 об/мин	H257GSQ

Алмазные

Цветовая кодировка			Описание	Применение	Оптимальная скорость ω_{opt}	Примеры
Хвостовик	Маркировка	Рабочая часть				
			финишные инструменты (ультрафинишные)	финишная обработка	20.000 об/мин	801 UF
			финишные инструменты (экстрафинишные)	финишная обработка	20.000 об/мин	801 EF
			финишные инструменты (финишные)	финишная обработка	20.000 об/мин	8801
			алмазные инструменты для препарирования (стандартные)	препарирование	160.000 – 300.000 об/мин	801
			алмазные инструменты для препарирования (грубые)	препарирование	160.000 – 300.000 об/мин	6801
			алмазные инструменты для препарирования (супергрубые)	препарирование	160.000 – 300.000 об/мин	5801
			алмазные финишные инструменты со спец. покрытием (финишные)	обработка ZrO ₂	20.000 об/мин	ZR8881
			алмазные инструменты для препарирования со спец. покрытием (стандартные)	обработка ZrO ₂	160.000 об/мин	ZR862
			алмазные инструменты для препарирования со спец. покрытием (грубые)	обработка ZrO ₂	160.000 об/мин	ZR6801
			очень эффективные (структурная болванка)	препарирование	160.000 об/мин	S6801
			боры для удаления композита	удаление композитных пломб	160.000 об/мин	5985
			серия 2000	препарирование	160.000 об/мин	2801





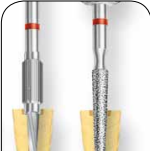


Полиры

Цветовая кодировка			Описание	Применение	Оптимальная скорость ω_{opt}	Примеры
Хвостовик	Маркировка	Рабочая часть				
			универсальные полиры (используются без пасты)	профилактика	6.000 об/мин	9553
			стандартные полиры (используются с пастой)	профилактика	1.500 об/мин	9631
			стандартные полиры (используются с пастой)	профилактика	1.500 об/мин	9672
			стандартные полиры, жесткие (используются с пастой)	профилактика	1.500 об/мин	9672H
			покрытые карбидом кремния, контурирующие	полиры по композиту (одноразовые)	10.000 об/мин	CC1SCV
			с Al ₂ O ₃ покрытием, прозрачные, начальное полирование	полиры по композиту (одноразовые)	10.000 об/мин	CC1M
			с Al ₂ O ₃ покрытием, прозрачные, полирование	полиры по композиту (одноразовые)	10.000 об/мин	CC1F
			с Al ₂ O ₃ покрытием, прозрачные, высокоглянцевоое полирование	полиры по композиту (одноразовые)	10.000 об/мин	CC1UF
			с алмазными частицами, высокоглянцевоое полирование	полиры по композиту	6.000 об/мин	9523UF
			с алмазными частицами, начальное полирование	полиры по композиту	6.000 об/мин	9436C
			с алмазными частицами, полирование	полиры по композиту	6.000 об/мин	9436M
			с алмазными частицами, высокоглянцевоое полирование	полиры по композиту	6.000 об/мин	9436F
			с алмазными частицами, начальное полирование	полиры по керамике	6.000 об/мин	94006C
			с алмазными частицами, полирование	полиры по керамике	6.000 об/мин	94006M
			с алмазными частицами, высокоглянцевоое полирование	полиры по керамике	6.000 об/мин	94006F
			высокоэффективные полиры, полирование	металлы	6.000 об/мин	9608
			высокоэффективные полиры, высокоглянцевоое полирование	металлы	6.000 об/мин	9618
			полиры для акрила, начальное полирование	пластмассовые протезы	6.000 об/мин	9432
			полиры для акрила, полирование	пластмассовые протезы	6.000 об/мин	9424
			полиры для акрила, высокоглянцевоое полирование	пластмассовые протезы	6.000 об/мин	9433

Внимание! Данный обзор является базовым ознакомительным руководством. Рекомендации по применению инструментов, приведенные на упаковках, должны строго соблюдаться.

Оптимальная скорость

Рекомендации

Сфера применения	Рабочий этап	Инструмент	Мотор	Оптимальная скорость \varnothing_{ext}	
Профилактика		удаление налета полирование	стальной инструмент	турбина	300.000 об/мин
			полир с полирующим веществом:	микромотор	6.000 об/мин
			использовать без пасты полир без абразивных частиц: использовать с пастой	микромотор	1.500 об/мин
Препарирование полости		раскрытие полостей экскавация	алмазный инструмент	турбина	300.000 об/мин
			ТС инструмент	микромотор	1.500 об/мин
		финишная обработка (амальгама) финишная обработка (композит)	ТС инструмент	микромотор	20.000 об/мин
			ТС/алмазный инструмент	микромотор	20.000 об/мин
		удаление - амальгамных пломб - композитных пломб	ТС инструмент	микромотор	160.000 об/мин
			алмазный инструмент	микромотор	160.000 об/мин
полирование	полир	микромотор	6.000 об/мин		
Препарирование под коронку		препарирование культи финишная обработка культи	алмазный инструмент	микромотор	160.000 об/мин
			ТС/алмазный инструмент	микромотор	20.000 об/мин
		формирование титанового абатмента финишная обработка титанового абатмента	ТС инструмент	микромотор	160.000 об/мин
			ТС инструмент	микромотор	20.000 об/мин
Механическое препарирование корневых каналов		препарирование корневого канала	NiTi инструмент	микромотор	250 – 500 об/мин
Пины/Штифты		пилотное сверление расширение огрубление	стальной инструмент	микромотор	1.000 – 5.000 об/мин
			стальной инструмент	микромотор	1.000 – 2.000 об/мин
			алмазный инструмент	ручная обработка	
Хирургия		обработка кости	ТС инструмент	микромотор	1.000 – 6.000 об/мин
			керамический инструмент	микромотор	3.000 – 6.000 об/мин
			стальной трепан	микромотор	800 – 1.000 об/мин
Имплантология		пилотное сверление создание ложа имплантата	керамический инструмент	микромотор	800 – 1.000 об/мин
			стальной инструмент	микромотор	800 – 1.000 об/мин

Внимание! Данный обзор является базовым ознакомительным руководством. Рекомендации по применению инструментов, указанные на упаковках, должны строго соблюдаться.