



# Препарирование полости | S-алмазные инструменты



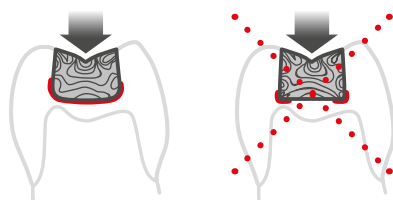
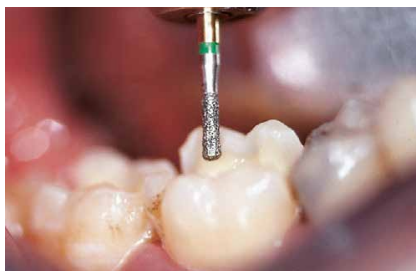
## Быстрое и эффективное препарирование полостей.

Ассортимент S-алмазных инструментов был расширен за счет появления новых вариантов применения и теперь включает в себя инструменты для препарирования полости. Эти боры позволяют оптимально выполнить подготовительный этап для последующей прямой или непрямой реставрации. Процесс раскрытия полости и первичное препарирование заметно упрощаются при помощи этих структурных алмазных инструментов. Сочетание особой конструкции рабочей части с грубым алмазным нанесением дает этим борам способность к значительно более быстрому и эффективному иссечению материала. Выточенная структура болванки снижает риск застревания, тем самым уменьшая выделение тепла. Все вышеперечисленные факторы гарантируют значительно более эффективное препарирование.



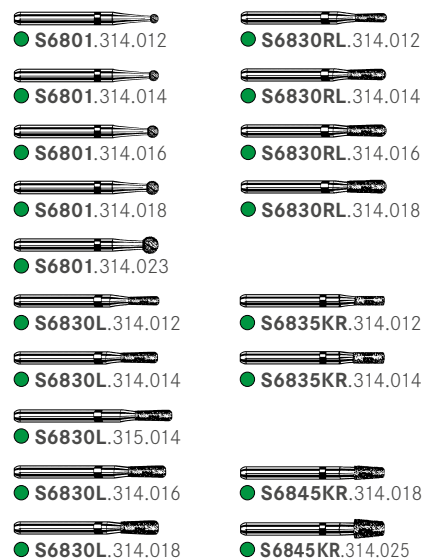
Сравнение обычных алмазных боров и S-алмазных инструментов явно демонстрирует преимущество последних: они гарантируют более эффективное иссечение материала.

## Рекомендации по применению:



Чтобы предотвратить появление микротрещин, мы рекомендуем использовать инструменты со скругленными краями (имеющими буквы KR в каталожном номере). Красная линия иллюстрирует различные варианты распределения сил.

- Предпочтительно использование инструментов в красном угловом наконечнике при оптимальной скорости  $\varnothing_{\text{опт.}}$  1 60.000 об/мин.
- При использовании их в турбине оптимальная скорость должна быть  $\varnothing_{\text{опт.}}$  300.000 об/мин (кроме S6845KR.314.025).
- Обеспечьте достаточное охлаждение (по крайней мере 50 мл/мин.).
- Вследствие высокой режущей способности инструментов прикладывайте низкое контактное давление, не превышающее 2N.
- Во время лечения удостоверьтесь, что края полости обработаны при помощи соответствующих финишных инструментов после экскавации (например, бором H1 SEM). Это создаст оптимальную призматическую структуру эмали, а значит, снизит риск возникновения трещин по краю полости.



Немецкий патент DE19908 507  
Европейский патент EP1 031 325