

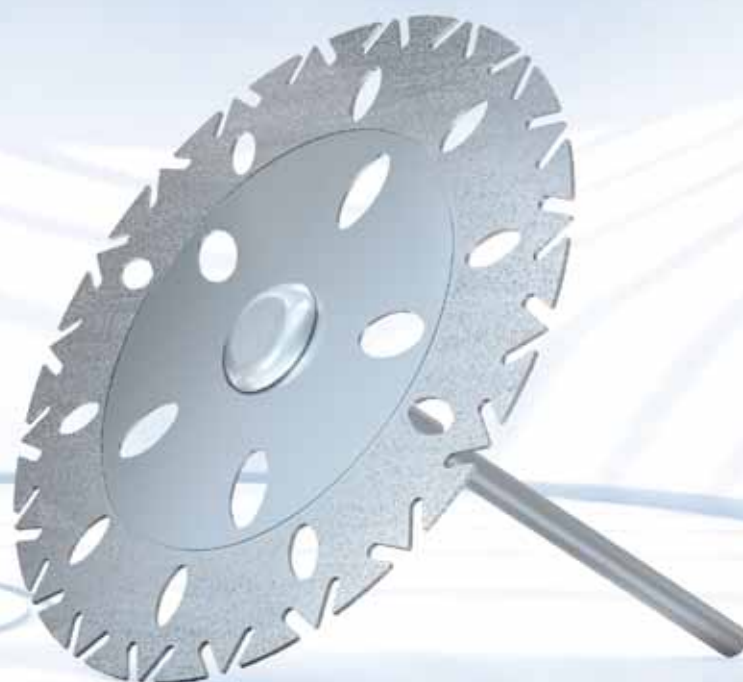


Алмазные диски. Руководство для заказа.

Алмазные диски
Для иссечения материала,
контурирования
и сепарации



Huulin, Tools & Parts
Made in Germany





Инновационные алмазные диски

Расширенный спектр применения в зуботехнической лаборатории благодаря оптимизированному покрытию и инновационному дизайну.



Диски с сотовидным дизайном, открывающие обзор обрабатываемой детали при разделении и контурировании керамики.

Преимущества:

- Оптимальная визуализация и гибкость
- Достаточно большие отверстия для вывода опилок
- Ровное шлифование без ступенек
- Эффективное иссечение материала
- Спиралевидное усиление, гарантирующее более существенную стабильность при обработке керамики и гипса
- Чрезвычайно большой и надежный диск для распечатывания прессованной керамики

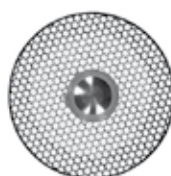


6924.104.180

6924.104.220

6924.104.300*/400*

* для гипса



934.104.100

934.104.140

934.104.180

934.104.220

6934.104.180

6934.104.220



924XC.104.400



Алмазный диск с эпоксидной связкой

для разделения и обработки прессованной и прочной керамики и металлических сплавов.

Преимущества:

- пониженное выделение тепла
- превосходная стабильность и долгий срок службы



K6974.104.220



Алмазные турбинные диски

для разделения циркониевых каркасов, используются с водяным охлаждением



ZR943.314.065/080/100



Алмазные диски с частичным покрытием



гипергибкие · покрытие с обеих сторон

■ **Керамика** ■ Гипс ■ Акрил

- грубое контурирование
- разделение зубов в гипсовых моделях
- разделение каркасов



936.104.220

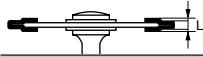
L=0,25 мм 15 000 об/мин



гипергибкие · покрытие с обеих сторон · два вида абразивности

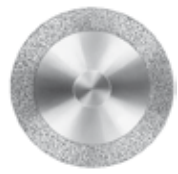
■ **Керамика**

- разделение и первичное шлифование без смены инструмента
- тонкая дисперсность на внешней поверхности
- грубая дисперсность на внутренней поверхности



984.104.220

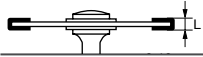
L=0,15/0,25 мм 15 000 об/мин



гипергибкие · покрытие с обеих сторон · экстрафинишная абразивность

■ **Керамика**

- экстратонкое разделение



911NEF.104.180

L=0,10 мм 20 000 об/мин

911NEF.104.220

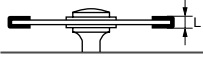
L=0,10 мм 15 000 об/мин



гипергибкие · покрытие с обеих сторон

■ **Керамика**

- первичное разделение и контурирование



911H.104.140

L=0,15 мм 25 000 об/мин

911H.104.180

L=0,15 мм 20 000 об/мин

911H.104.220

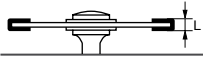
L=0,15 мм 15 000 об/мин



гипергибкие · покрытие с обеих сторон · грубая абразивность

■ **Керамика**

- грубое разделение



6911H.104.180

L=0,20 мм 20 000 об/мин

6911H.104.220

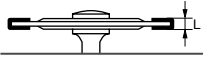
L=0,20 мм 15 000 об/мин



фланцован для великолепной стабильности · * грубая абразивность

■ **Керамика**

- прямое разделение



911HF.104.220

L=0,15 мм 15 000 об/мин

6911HF.104.220*

L=0,20 мм 15 000 об/мин



гипергибкие · покрытие с обеих сторон · * грубая абразивность

■ **Керамика**

- первичное разделение и контурирование
- особая конструкция предотвращает застревание



911HK.104.180

L=0,20 мм 20 000 об/мин

911HK.104.220

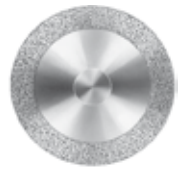
L=0,20 мм 15 000 об/мин

6911HK.104.180*

L=0,22 мм 20 000 об/мин

6911HK.104.220*

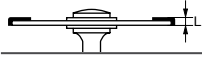
L=0,22 мм 15 000 об/мин



гипергибкие · покрытие с верхней стороны

■ **Керамика**

- разделение и контурирование только с одной стороны



911HV.104.180

L=0,10 мм 20 000 об/мин

911HV.104.220

L=0,10 мм 15 000 об/мин



гипергибкие · покрытие с нижней стороны

■ **Керамика**

- разделение и контурирование только с одной стороны



911HN.104.180

L=0,10 мм 20 000 об/мин

911HN.104.220

L=0,10 мм 15 000 об/мин



гибкие · обод с алмазными частицами · * грубая абразивность

■ **Керамика**

- первичное разделение и контурирование



942.104.140

L=0,17 мм 25 000 об/мин

942.104.200

L=0,17 мм 15 000 об/мин

6942.104.200*

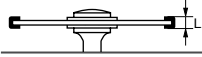
L=0,17 мм 15 000 об/мин



гибкие · покрытие с обеих сторон

■ **Керамика**

- разделение и контурирование
- разделение и шлифование с обеих сторон



911.104.220

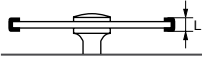
L=0,30 мм 15 000 об/мин



жесткие · покрытие с обеих сторон

■ **Керамика**

- разделение и шлифование с обеих сторон



910.104.220

L=0,60 мм 15 000 об/мин

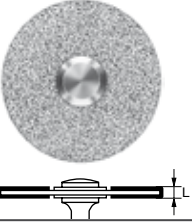
Алмазные диски с полным покрытием



гипергибкие · покрытие с обеих сторон · финишная абразивность

■ Керамика

→ первичное разделение и контурирование

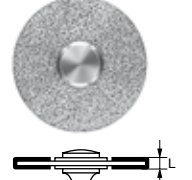


940.104.220	L = 0,18 мм	⊙ _{оп.} 15 000 об/мин
--------------------	-------------	--------------------------------

сниженная гибкость · покрытие с обеих сторон · * грубая абразивность

■ Керамика

→ разделение и грубое контурирование

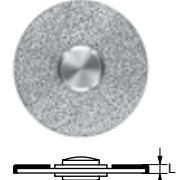


918V.104.180	L = 0,30 мм	⊙ _{оп.} 20 000 об/мин
918V.104.200	L = 0,30 мм	⊙ _{оп.} 15 000 об/мин
918V.104.220	L = 0,30 мм	⊙ _{оп.} 15 000 об/мин
6918V.104.220 *	L = 0,30 мм	⊙ _{оп.} 15 000 об/мин

сниженная гибкость · покрытие с верхней стороны

■ Керамика

→ разделение и грубое контурирование

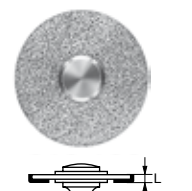


918.104.180	L = 0,20 мм	⊙ _{оп.} 20 000 об/мин
918.104.220	L = 0,20 мм	⊙ _{оп.} 15 000 об/мин

сниженная гибкость · покрытие с нижней стороны

■ Керамика

→ разделение и грубое контурирование



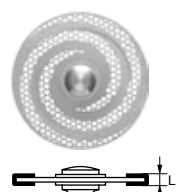
919.104.180	L = 0,20 мм	⊙ _{оп.} 20 000 об/мин
919.104.200	L = 0,20 мм	⊙ _{оп.} 15 000 об/мин
919.104.220	L = 0,20 мм	⊙ _{оп.} 15 000 об/мин

Алмазные диски перфорированные

диск с отверстиями · усиление по спирали · покрытие с обеих сторон · грубая абразивность. *только для гипса

■ Керамика **■ Гипс** **■ Акрил**

→ ультратонкое разделение и контурирование без ступенек




6924.104.180	L = 0,22 мм	⊙ _{оп.} 20 000 об/мин
6924.104.300 *	L = 0,32 мм	⊙ _{оп.} 10 000 об/мин
6924.104.400 *	L = 0,32 мм	⊙ _{оп.} 10 000 об/мин

усиленный по спирали алмазный диск с кромкой для обеспечения великолепной стабильности · экстрагрубая абразивность

■ Прессованная керамика/Гипс

→ разрезание блоков при распечатывании керамики

→ также подходит для разрезания гипса



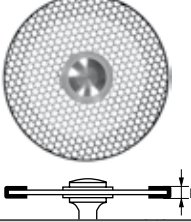
924XC.104.400	L = 1,10 мм	⊙ _{оп.} 10 000 об/мин
----------------------	-------------	--------------------------------

■ Керамика ■ Гипс ■ Акрил ■ Металл

гибкие диски с отверстиями · покрытие с обеих сторон

■ Керамика **■ Акрил**

→ ультрафинишное разделение и контурирование без ступенек

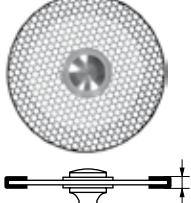


934.104.100/140	L = 0,18 мм	⊙ _{оп.} 25 000 об/мин
934.104.180	L = 0,18 мм	⊙ _{оп.} 20 000 об/мин
934.104.220	L = 0,18 мм	⊙ _{оп.} 15 000 об/мин

чрезвычайно гибкие диски с отверстиями · покрытие с обеих сторон · грубая абразивность

■ Керамика **■ Акрил**

→ гладкое разделение и контурирование без ступенек

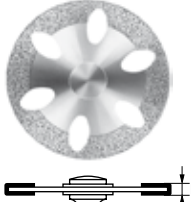


6934.104.180	L = 0,22 мм	⊙ _{оп.} 20 000 об/мин
6934.104.220	L = 0,22 мм	⊙ _{оп.} 15 000 об/мин

гипергибкие · покрытие с обеих сторон

■ Керамика **■ Акрил**

→ разделение и контурирование

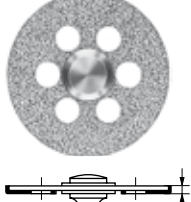


911HP.104.220	L = 0,15 мм	⊙ _{оп.} 15 000 об/мин
----------------------	-------------	--------------------------------

сниженная гибкость · покрытие с нижней стороны

■ Керамика

→ первичное разделение и контурирование



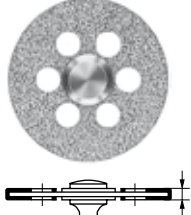
919P.104.220	L = 0,20 мм	⊙ _{оп.} 15 000 об/мин
---------------------	-------------	--------------------------------

сниженная гибкость · покрытие с обеих сторон

■ Керамика

→ грубое шлифование и разделение

→ контурирование

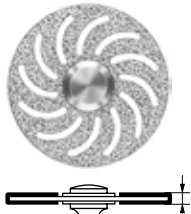


918PB.104.180	L = 0,30 мм	⊙ _{оп.} 20 000 об/мин
918PB.104.220	L = 0,30 мм	⊙ _{оп.} 15 000 об/мин

чрезвычайно гибкие · покрытие с обеих сторон · ультрафинишная абразивность

■ Керамика

→ тонкое разделение и контурирование (вращение только по часовой стрелке)

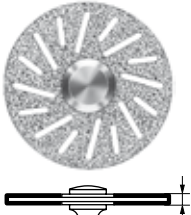


983.104.220	L = 0,10 мм	⊙ _{оп.} 15 000 об/мин
--------------------	-------------	--------------------------------

гибкие · покрытие с обеих сторон

■ Керамика

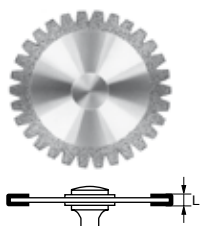
→ грубое разделение и контурирование (вращение только по часовой стрелке)



982.104.220	L = 0,25 мм	⊙ _{оп.} 15 000 об/мин
--------------------	-------------	--------------------------------

⊙_{оп.} = оптимальная скорость

Алмазные диски зубчатые



гибкие · покрытие с обеих сторон · экстрафинишная абразивность

■ Акрил

→ разделение и контурирование

946.104.180 L=0,20 мм $\odot_{\text{опт.}}$ 20000 об/мин

946.104.220 L=0,20 мм $\odot_{\text{опт.}}$ 15000 об/мин



покрытие с обеих сторон · финишная абразивность

■ Гипс

→ Для разрезания индивидуальных зубов в гипсовых моделях
→ Максимальная глубина проточки 11,5 мм (вращение только по часовой стрелке)

8964.104.300 L=0,30 мм $\odot_{\text{опт.}}$ 10000 об/мин



покрытие с обеих сторон

■ Гипс

→ для сепарации моделей из гипса и акрила на сегменты
→ может использоваться и по часовой стрелке и против часовой стрелки

987P.104.400 L=0,33 мм $\odot_{\text{опт.}}$ 15000 об/мин

987P.104.480 L=0,33 мм $\odot_{\text{опт.}}$ 15000 об/мин

Другие алмазные диски/колеса



жесткие · покрытие с нижней стороны

■ Керамика **■ Акрил**

→ контурирование

920.104.220 L=0,45 мм $\odot_{\text{опт.}}$ 15000 об/мин



Абразив DSB (спеченный) · грубая абразивность

■ Металл

→ шлифование литых конструкций

7818.104.080 L=0,50 мм $\odot_{\text{опт.}}$ 20000 об/мин



Абразив DSB (спеченный) · * грубая абразивность

■ Металл

→ шлифование литых конструкций

7941.104.200 L=0,40 мм $\odot_{\text{опт.}}$ 15000 об/мин

76941.104.200* L=0,40 мм $\odot_{\text{опт.}}$ 15000 об/мин

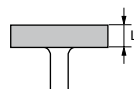
■ Керамика **■ Гипс** **■ Акрил** **■ Металл**



Алмазное колесо · скругленные края

■ Керамика

→ шлифование керамики



902.104.130 L=3,50 мм $\odot_{\text{опт.}}$ 15000 об/мин



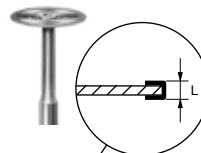
Алмазный диск с эпоксидной связкой

■ Керамика **■ Металл**

→ для разделения и тримминга прессованной и литой керамики и сплавов металлов

K6974.104.220 L=1,50 мм $\odot_{\text{опт.}}$ 10000 об/мин

Алмазные диски Минифлекс



Минифлекс · покрытие с обеих сторон

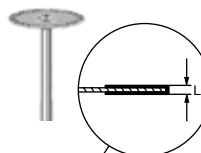
■ Керамика

→ тонкое разделение

943.104.065 L=0,15 мм $\odot_{\text{опт.}}$ 25000 об/мин

943.104.080 L=0,15 мм $\odot_{\text{опт.}}$ 25000 об/мин

943.104.100 L=0,15 мм $\odot_{\text{опт.}}$ 25000 об/мин



Минифлекс · покрытие с обеих сторон

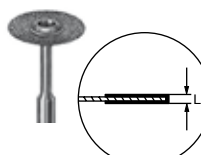
■ Керамика

→ разделение
→ разделение циркониевых каркасов, используются с водяным охлаждением

ZR943.314.065 L=0,30 мм $\odot_{\text{опт.}}$ 160000 об/мин

ZR943.314.080 L=0,30 мм $\odot_{\text{опт.}}$ 160000 об/мин

ZR943.314.100 L=0,30 мм $\odot_{\text{опт.}}$ 160000 об/мин



Минифлекс · покрытие с обеих сторон

■ Керамика

→ тонкое разделение

945B.104.100 L=0,15 мм $\odot_{\text{опт.}}$ 25000 об/мин

Komet Dental
Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG
Trophagener Weg 25 · 32657 Lemgo
Postfach 160 · 32631 Lemgo
Germany

Export:
Telefon +49 (0) 5261 701-0
Telefax +49 (0) 5261 701-329
export@kometdental.de
www.kometdental.de

Комет Россия
Ср. Переяславская, 2-38 · 129110 Москва
Кабирова Юлия
Представитель по продажам и
маркетингу в России
Телефон +7 903 180 6408
Факс +7 495 688 6558
Skype: yulia_kabirova
ykabirova@kometdental.ru
www.kometdental.ru

Некоторые наши инструменты и обозначения, упоминаемые в тексте, имеют патенты либо защищены авторским правом. Отсутствие специального знака ® не означает, что на данный продукт не распространяется защита авторского права.

Данное издание защищено авторским правом. Все права, в том числе право на перевод, перепечатку и использование (даже отрывков) защищены. Содержимое каталога запрещается публиковать, обрабатывать посредством электронных систем различными методами (например, применяя фотокопирование, микрофильм) без письменного согласия издателя.

Искажение цвета, изменение продукции и опечатки допускаются.

На февраль 2014

