



Инструмент для удаления адгезива | AGK



Инструмент для удаления адгезива и его особые характеристики.

Сотрудничество с д-ром Радлянки из Свободного Университета г. Берлин принесло создание специальных инструментов для удаления остатков адгезива. Инструменты способны удалить мягкие адгезивные вещества быстро и, благодаря особой насечке, без повреждения эмали. При небольшом контактном давлении инструменты работают с низкой вибрацией, и результатом такой обработки является абсолютно гладкая поверхность, выделение тепла при этом минимально.

Это становится возможным благодаря инновационной геометрии лезвий. Скрученные лезвия этих долговечных твердосплавных инструментов оптимально подходят для точного удаления мягких материалов и обеспечивают ровную работу и очень комфортное лечение.

Во избежание риска повреждения десны все инструменты для удаления адгезива обладают нережущим кончиком (кончик без лезвий). Более того, особый, обеспечивающий безопасное применение, уступ, расположенный по краю рабочей части снижает вероятность создания бороздок.

Конусная форма бора для удаления адгезива доступна для углового наконечника и для турбины с 2 вариантами длины рабочей части (4.75 мм и 8 мм). Более длинная версия бора - H22ALGK - предназначена специально для клыков и зубов переднего отдела с длинной коронковой частью.

Яйцевидная (H379AGK) и гранатовидная (H390AGK) формы особенно подходят для палатального иссечения адгезива при лингвальной технике.



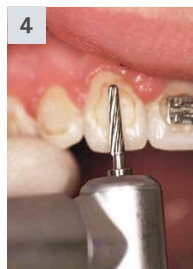
Нережущий кончик предотвращает повреждение десны

Специальный уступ во избежание создания бороздки

Для удаления остатков адгезива без повреждения эмали

Клиническая последовательность:

1. Изначальная клиническая ситуация.
2. Удаление ортодонтических брекетов.
3. Брекеты сняты с зуба 11.
4. Удаление остатков клеящего вещества при помощи H22ALGK.204.016.
5. Палатинальное иссечение адгезива бором H379AGK.204.023.
6. Полирование лабиальных поверхностей зубов с помощью полира для профилактики 9631.204.060.



Рекомендации по применению:

- Боры для удаления адгезива используются без применения давления. Всегда обеспечивайте обильную подачу водяного охлаждения (по крайней мере 50 мл/мин.).
- Рекомендуемая скорость для хвостовика 314:
 - Использование в красном угловом наконечнике при $\varnothing_{\text{opt.}} 120.000$ об/мин
 - Использование в турбине при $\varnothing_{\text{opt.}} 160.000$ об/мин
- Рекомендуемая скорость для хвостовика 204:
 - Использование в микромоторе/угловом наконечнике примерно на $\varnothing_{\text{opt.}} 40.000$ об/мин
- Кроме этой общей информации, пожалуйста, соблюдайте индивидуальную скорость, указанную на упаковке. Инструменты должны использоваться с предельной осторожностью во избежание повреждения зубной эмали. По завершении процесса иссечения адгезива эмаль вновь приобретает блестящую поверхность.



○ H22GK.314.016



○ H22AGK.204.016



○ H22AGK.314.016



○ H22ALGK.204.016



○ H22ALGK.314.016



○ H379AGK.204.023



○ H379AGK.314.023



○ H390AGK.314.018