



Твердосплавные фрезы | UK



Оптимальное качество поверхности и высокоэффективное иссечение при обработке материалов цвета естественных зубов.

Сравним качество поверхности. С появлением новых фрез UK производства компании Комет – специально созданных для обработки материалов цвета естественных зубов, например, керамических или акриловых винирных – грубая поверхность с царапинами, полученными в результате обработки шлифующими инструментами, осталась далеко в прошлом.

Преимущества насечки UK:

Расширенный спектр применения

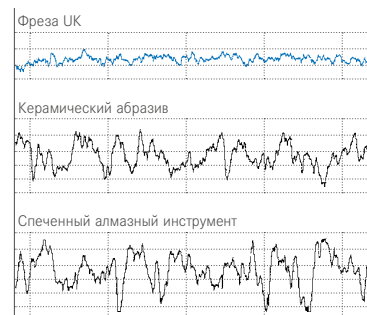
Насечка UK превосходно подходит для обработки как керамических материалов (до глазурования), так и акриловых виниров, в том числе, переходных участков между винирным материалом и металлической конструкцией.

Оптимизированное качество поверхности

Благодаря новой двойной насечке фрезы UK создают поверхность, удовлетворяющую самым высоким эстетическим требованиям.

Экономичное использование

Производство инструментов из чрезвычайно



Сравнение качества поверхности (шероховатость, мкм)

чисто, полученного методом горячего изостатического прессования, твердосплавного материала гарантирует качественные острые лезвия и долгий срок службы.

Уникальный дизайн

Благодаря визуально заметному белому маркировочному кольцу, золотистому хвостовику и лазерному нанесению типа насечки "UK", фрезу UK легко отличить от других инструментов.

Эргономичная работа

Фрезы UK не только обеспечивают контролируемое иссечение материала, но также важен тот факт, что ровная работа этих инструментов крайне деликатно воздействует на запястье оператора.

До сегодняшнего дня керамические материалы перед обжигом обрабатывались при помощи алмазных или карбидных абразивов. Однако, не всегда результат отвечал высоким требованиям, предъяв-

Применение:

1. Индивидуальная подгонка зуба и структуры поверхности при помощи инструмента H77UK.104.023.

2. Анатомический тримминг пришеечной области и формирование окклюзионной поверхности инструментом H129UK.104.023.

3. Повторная обработка и создание формы естественной окклюзионной морфологии при помощи инструмента H138UK.104.023.

4. Прецизионный тримминг переходных участков между металлической основой и винирной керамикой с использованием инструмента H139UK.104.023.



Рекомендации по применению:

- Используются в лабораторном наконечнике при низком контактном давлении
- Рекомендуемая скорость:
Винирный акрил: $\varnothing_{\text{opt.}}$ 25.000 об/мин
Мягкая керамика: $\varnothing_{\text{opt.}}$ 15.000 об/мин



○ H77UK.104.023



○ H79UK.104.040



○ H129UK.104.023



○ H136UK.104.016



○ H138UK.104.023



○ H139UK.104.023